












Техническа информация (08/24)

MOBIHEL БЕЗЦВЕТЕН ЛАК МАТ












- Лакът е предназначен за боядисване на пластмасови детайли с малки размери (броя, корпус на огледало, лайсни, декоративни елементи и др.).
- Лакът се отличава с висока степен на матовост (5-15% гланц),
- Висока еластичност.
- Отлична механична и химическа устойчивост.
- Лакът е съвместим с останалите безцветни лакове с търговската марка MOBIHEL, което дава възможност за получаване на различни степени на матов ефект
- Отговаря на директивата за ЛОС

ВИД НА ПОВЪРХНОСТТА	MOBIHEL BASE MIX MOBIHEL HYDRO BASE MIX
----------------------------	--

	Съотношение на смесване - обемно:	 MOBIHEL БЕЗЦВЕТЕН ЛАК МАТ MOBIHEL 2К ВТВЪРДИТЕЛ 1300 MOBIHEL 2К РАЗРЕДИТЕЛ 2100	2 части 1 част 20%
		 MOBIHEL БЕЗЦВЕТЕН ЛАК МАТ MOBIHEL 2К ВТВЪРДИТЕЛ 1100 MOBIHEL 2К РАЗРЕДИТЕЛ 2100	2 части 1 част 20%
		 MOBIHEL БЕЗЦВЕТЕН ЛАК МАТ MOBIHEL 2К ВТВЪРДИТЕЛ 1500 MOBIHEL 2К РАЗРЕДИТЕЛ 2100	2 части 1 част 20%
	Съотношение на смесване - тегловно:	MOBIHEL БЕЗЦВЕТЕН ЛАК МАТ MOBIHEL 2К ВТВЪРДИТЕЛ 1100 / 1300 / 1500 MOBIHEL 2К РАЗРЕДИТЕЛ 2100	100 г 48 г 26 г
	Жизнеспособност (pot life) при 20°C:	3 ч	
	Работен вискозитет: DIN 53211 Ф4 мм/20°C	17 - 19 сек.	
	Нанасяне с пистолет:	1.2 - 1.3 мм 2 - 2.5 бар	

	Брой ръце: Дебелина на покритието:	2 пълен слоя 50 - 60 мкм
	Изчакване:	15 min/20°C Време за изчакване между сло-еве 10 - 15 min/20°C Време за изчакване преди сушене в камера
	Време за сушене при естествени условия 20°C: Време за сушене при 60°C:	16 ч 30 мин (температурата около детайла)

ИЛИ

	Съотношение на смесване - обемно:	 МОБИHEL БЕЗЦВЕТЕН ЛАК МАТ МОБИHEL 2K HS ВТВЪРДИТЕЛ 4300 МОБИHEL 2K РАЗРЕДИТЕЛ 2100	3 части 1 част 30%
		 МОБИHEL БЕЗЦВЕТЕН ЛАК МАТ МОБИHEL 2K HS ВТВЪРДИТЕЛ 4100 МОБИHEL 2K РАЗРЕДИТЕЛ 2100	3 части 1 част 30%
		 МОБИHEL БЕЗЦВЕТЕН ЛАК МАТ МОБИHEL 2K HS ВТВЪРДИТЕЛ 4500 МОБИHEL 2K РАЗРЕДИТЕЛ 2100	3 части 1 част 30%
	Съотношение на смесване - тегловно:	МОБИHEL БЕЗЦВЕТЕН ЛАК МАТ МОБИHEL 2K HS ВТВЪРДИТЕЛ 4100 / 4300 / 4500 МОБИHEL 2K РАЗРЕДИТЕЛ 2100	100 г 33 г 35 г
	Жизнеспособност (pot life) при 20°C:	3 ч	
	Работен вискозитет: DIN 53211 Ф4 мм/20°C	17 - 19 сек.	
	Нанасяне с пистолет:	1.2 - 1.3 мм 2 - 2.5 бар	
	Брой ръце: Дебелина на покритието:	2 пълен слоя 50 - 60 мкм	
	Изчакване:	15 min/20°C Време за изчакване между сло-еве 10 - 15 min/20°C Време за изчакване преди сушене в камера	
	Време за сушене при естествени условия 20°C: Време за сушене при 60°C:	16 ч 30 мин (температурата около детайла)	

	Срок на годност:	1 година
---	-------------------------	----------

Таблица на нивото на матовия ефект					
Таблицата показва съотношението на теглото при смесване на прозрачни покрития по отношение на нивото на матовия ефект.					
	GLOSS LEVEL			COMBINATION WITH DIFFERENT HARDENERS	
	Semimatt ca. 40%	Semigloss ca. 60%	Gloss ca. 80%	MOBIHEL 2K ВТВЪРДИТЕЛ	MOBIHEL 2K HS ВТВЪРДИТЕЛ
MOBIHEL БЕЖИВЕТЕН ЛАК МАТТ	87 g	80 g	70 g	2:1 MOBIHEL 2K втвърдител 1100 / 1300 / 1500 + 20% MOBIHEL 2K разредител 2100	3:1 MOBIHEL 2K HS втвърдител 4100 / 4300 / 4500 + 30% MOBIHEL 2K разредител 2100
MOBIHEL 2:1 HS БЕЖИВЕТЕН ЛАК ДИ	13 g	20 g	30 g		
MOBIHEL БЕЖИВЕТЕН ЛАК МАТТ	83 g	70 g	60 g	2:1 MOBIHEL 2K втвърдител 1100 / 1300 / 1500 + 10% MOBIHEL 2K разредител 2100 / 2300 / 2500	3:1 MOBIHEL 2K HS втвърдител 4100 / 4300 / 4500 + 20% MOBIHEL 2K разредител 2100 / 2300 / 2500
MOBIHEL 2:1 БЕЖИВЕТЕН ЛАК ANTI SCRATCH	17 g	30 g	40 g		
MOBIHEL БЕЖИВЕТЕН ЛАК МАТТ	86 g	80 g	70 g	2:1 MOBIHEL 2K втвърдител 1100 / 1300 / 1500 + 10% MOBIHEL 2K разредител 2100 / 2300 / 2500	3:1 MOBIHEL 2K HS втвърдител 4100 / 4300 / 4500 + 20% MOBIHEL 2K разредител 2100 / 2300 / 2500
MOBIHEL 2:1 БЕЖИВЕТЕН ЛАК FG ANTI SCRATCH	15 g	20 g	30 g		

Степента на мат ефекта зависи от следните фактори (влианието на факторите може да предизвика промяна в степента на гланц дори при 10 -20%):		
ФАКТОР	ПО-СИЛЕН БЛЯСЪК	ПО-СЛАБ БЛЯСЪК
Време за обезвъздушаване между слоевете	по-късо	по-дълго
Дебелина на слоя	по-дебел	по-тънък
Втвърдител	по-бавен	по-бърз
Разредител	по-бавен	по-бърз
Работен вискозитет	по-дебел	по-тънък
Метод на сушене	предварително сушене във фурната	съхнене на въздух
Втвърдител твърдо вещество	високо съдържание на твърдо вещество	ниско съдържание на твърдо вещество

2004/42/II B(e) (840) 620

В съответствие с изискванията на ЕС пределното съдържание на летливи вещества (VOC) за дадения вид материал категория II Б (х), подготвен за нанасяне, е **840 г/л**. VOC на нашия материал е **620 г/л**

2K материалите реагират с влагата, затова всички съдове за смесване и инструменти трябва да бъдат абсолютно сухи. Относителната влажност при работа на въздуха не трябва да превишава 80%

САМО ЗА ПРОФЕСИОНАЛНА УПОТРЕБА - Вижте Информационния лист за безопасност

Затворете опаковката на втвърдителя веднага след употреба, тъй като продуктът реагира с влагата и може да причини дефекти в продукта. Данните могат да варират при различни условия.

Всяка част от тази информация може да се промени по всяко време без предупреждение.

Информацията е получена от дългогодишен опит и е собственост на HELIOS Refinish.

Ние гарантираме, че качеството на работа, извършена съгласно нашите инструкции, дава резултати, ние не поемаме отговорност, ако са използвани други продукти или ако други фактори са повлияли на крайния резултат.

Последната версия на TDS замества всички предишни версии. Можете да получите най-новата версия от вашия дистрибутор във вашата страна.

Потребителят на този продукт трябва да използва продукта в съответствие със законите и разпоредбите за безопасност при работа и управление на отпадъците.

2024-6 (02.08.2024)