









Техничка информација (08/24)

## MOBIHEL HYDRO BASE MIX

- Rapid flash-off and in-depth film drying
- Immediate repair after matting possible
- Excellent spraying properties
- Uniform results and final appearance
- Easy to fade-out
- VOC compliant

<b>ПРИПРЕМА ПОДЛОГА</b>	<b>MOBIHEL 2K ПРЕДЛАК</b>	
		P360 - P600
		MOBIHEL HYDRO ЧИСТИЛО

	<b>Тресење:</b>	Пред употреба, сите MIXs мора рачно да се тресат MOBIHEL Colour Navigator Formulation Software
	<b>Работна вискозност:</b> DIN 53211 Ф4 mm/20°C	25 - 28 сек. <b>MOBIHEL HYDRO BASE THINNER</b> 10% on solid colors 20% on metallic and pearls
	<b>Тест нијанси:</b>	Пред да почнете да го лакирате објектот најнапред задолжително нанесете ја нијансата врз тестно картонче, за да проверите дали одговара
	<b>Потребни пиштоли за фарбање:</b>	1,3 мм or WSB 1.8 - 2 бар HVLP
	<b>Број на наноси:</b> <b>Дебелина на нанос:</b>	2 слоеви и ефект 15 - 20 мкм
	<b>Испаривање:</b>	15 min/20°C меѓу слоевите 20 min/20°C before application of clearcoat Doba schnutí lze zkrátit pomocí ventilátoru nebo infračerveného ohřívаче

## ЗАБЕЛЕШКА:

MOBIHEL HYDRO ADDITIV QD activates MOBIHEL HYDRO Base MIX to greatly improve three-stage finish repairs.

Together with MOBIHEL HYDRO BASE Thinner, add it to MOBIHEL HYDRO Base:

- 5% in any nuance MOBIHEL HYDRO Base
  - 5% in 3 C nuance only in the first layer – it is need to be dry (15 – 20 min./60°C) and cooled. It gives a hard surface for subsequent coats of the final color.
  - 10% in case of painting the internal parts of the motor in combination with Clearcoats matt for better appearance and chemical resistance
- Additional information: For better colour matching, smooth application and good final appearance for colours with high metallic or pearl effect, we recommend addition of 10% of MOBIHEL HYDRO CLEAR BASE (419597) in the ready mixed formula.



## Optimal application conditions:

Temperature of air: 20 - 25°C; relative humidity: 40 – 60%;

Air flow in spraying cabin from 25.000 – 28.000 m<sup>3</sup>/h.

## Remark:

Colour shade and lightness of metallic effect depend on manner of spraying, working viscosity, set of paint flow on a gun, pressure setting, handling of spray gun etc. Therefore, we recommend at partial painting to set parameters beforehand in order to »catch« the colour shade

	<b>Понатамошна припрема:</b>	All MOBIHEL Clearcoats
	<b>Рок на употреба:</b>	2 години 6 месеци

2004/42/II B(d) (420) 410

EU гранична вредност VOC за таа врста на производ (категорија II B (x)), кога е припремен за апликација 420 g/l.

VOC овој производ

припремен за употреба е - 410 g/l.

САМО ЗА ПРОФЕСИОНАЛНА УПОТРЕБА - Погледнете ги сигурносните листи

Податоците моча да варираат поради различни услови

Сите делови од овие податоци се подложни на измени во било кое време без предходна најава.

Информациите се добиени од повеќегодишното искуство во соработка со Развојните и технички служби и се сопственост на компанијата HELIOS Refinish.

Гарантираме дека квалитетот на изведените работи према нашите упатства ќе даде резултати, додека се одрекуваме од одговорност доколку се користени други проиводи или ако на конечниот изглед имале влијание други фактори.

Најновиот ТДС ги заменува сите досегашни, а го добивате директно од вашиот продажен партнер.

Корисникот на овој производ треба да го користи во согласност со законите и прописите за сигурност при работа и управување со отпад.

2024-13 (02.08.2024)