








Technické informace (08/24)

## MOBIHEL 3:1 HS PLNIČ W / W (MOKRÁ DO MOKRÉ)

- Vynikající plnič pro ochranu nových náhradních dílů chráněných kataforézou
- Jsou možné dvě aplikační metody:
  - Mokré na mokré - (nutné ředění)
  - Normální brusný tmel - (není potřeba ředidlo)
- Velmi snadná aplikace
- Pokud do plniče přidáte 30% HELIOS REFINISH PLASTIC ADDITIVE, dosáhnete dobré přilnavosti na všech přelakovatelných plastech používaných při výrobě automobilů
- Barva: šedá
- VOC vyhovující







<b>PŘÍPRAVA PODKLADU</b>		
	 P220 - P280	 MOBIHEL ANTISILIKONOVÝ ČISTIČ
	 MOBIHEL ANTISILIKONOVÝ ČISTIČ	 P600 - P800
		 MOBIHEL ANTISILIKONOVÝ ČISTIČ

		MOKRÉ NA MOKRÉ	NORMÁLNÍ BRUSNÝ TMEL
	<b>Mísení-poměrové:</b>	3 díly MOBIHEL 3:1 HS PLNIČ W / W (MOKRÁ DO MOKRÉ) 1 díl MOBIHEL 2K TUŽIDLO 700	3 díly MOBIHEL 3:1 HS PLNIČ W / W (MOKRÁ DO MOKRÉ) 1 díl MOBIHEL 2K TUŽIDLO 700
	<b>Mísení-váhové:</b>	100 g MOBIHEL 3:1 HS PLNIČ W / W (MOKRÁ DO MOKRÉ) 23 g MOBIHEL 2K TUŽIDLO 700	100 g MOBIHEL 3:1 HS PLNIČ W / W (MOKRÁ DO MOKRÉ) 23 g MOBIHEL 2K TUŽIDLO 700
	<b>Doba zpracovatelnosti při 20°C:</b>	min 1 h	min 1 h
	<b>Viskozita (RFU):</b> DIN 53211 Φ4 mm/20°C	15 - 17 s MOBIHEL 2K ŘEDIDLO 2100 (10%)	BEZ ŘEDĚNÍ
	<b>Aplikace stříkací pistolí:</b>	1.2 - 1.4 mm 2 - 2.5 bar 1 - 2 vrstvy: 30 - 40 μm	1.2 - 1.4 mm 2 - 2.5 bar

	<b>Počet vrstev:</b> <b>Tloušťka vrstvy:</b>	1-2 vrstvy 30 - 40 µm	2-3 vrstvy 60 - 100 µm
	<b>Odvětrání:</b>	5 - 10 min/20°C mezi vrstvami 20 - 30 min před nanesením MOBIHEL solvent-based top coating 30 min před nanesením MOBIHEL HYDRO Baze	5 - 10 min/20°C mezi vrstvami 10 - 15 min/20°C před sušením v kabině

#### UPOZORNĚNÍ:

Vyrovňovací základní nátěrová hmota má o něco vyšší lesk v porovnání s ostatními plniči a základy programu MOBIHEL, proto mezi vrstvami není nutno čekat, aby zmatovatěl.

	<b>Sušení při 20°C:</b>	Podklad by měl být před nanesením vrchního nátěru lehce zbrúšen šedou hladkou brusnou mřížkou, pokud již uplynulo více než 5 hodin od nanesení plniva.	3 - 4 h
	<b>Sušení při 60°C:</b>	/	30 min
	<b>Čas sušení: (krátkovlnná infračervená lampa):</b>	/	15 - 20 Vzdálenost od objektu: 70 - 80 cm
	<b>Suché broušení:</b>	/	P360 - P600
	<b>Mokrě broušení:</b>	/	P600 - P1200
	<b>Skladovatelnost:</b>	18 měsíců	

2004/42/II B(c) (540) 540

EU limitní hodnota VOC pro tento druh výrobku (kategorie II B (c)) ve formě, která je připravena k aplikaci do 540 g/l VOC tohoto výrobku, připraveného k použití je 540 g/l.

2K materiály reagují na vlhkost, proto musíme dbát, aby všechny nádoby a pomůcky byly absolutně suché. Nesmíme pracovat při relativní vlhkosti vyšší než 80%

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ - Viz bezpečnostní list

Ihned po použití uzavřete balení tužila, protože produkt reaguje se vzdušnou vlhkostí a může způsobit vady výrobku.

Uvedená data se mohou lišit za různých podmínek.

Jakákoli část těchto informací se může kdykoli změnit bez předchozího upozornění

Tyto informace byly získány z dlouholetých zkušeností ve spolupráci s vývojovými a technickými službami a jsou vlastnictvím společnosti HELIOS Refinish.

Zaručujeme, že kvalita práce provedené podle našich pokynů přináší výsledky, přičemž vylučujeme jakoukoli odpovědnost, pokud byly použity jiné výrobky nebo pokud jiné faktory ovlivnily konečný vzhled.

Nejnovější verze TDS nahrazuje všechny předchozí verze. Nejnovější verzi můžete získat od hlavního distributora ve vaší zemi.

Uživatel tohoto produktu by měl produkt používat v souladu se zákony a předpisy pro bezpečnost při práci a nakládání s odpady.

2024-7 (01.08.2024)