













Техническа информация (08/24)

## MOBIHEL 3:1 HS ФИЛЕР МОКРО В МОКРО

- Отличен филер за защита на нови защитени катафорезно детайли
- Възможни са два метода на приложение: Мокро на мокро - необходимо е разреждане
- Филер за шлайфане - не е необходимо разреждане
- Много лесен за нанасяне
- Ако добавите 30% HELIOS REFINISH PLASTIC ADDITIVE към филера, получаваме отлична адхезия към всички боядисвани пластмаси, използвани в производството на автомобили
- Цвят: сив
- Отговаря на директивата за ЛОС







ПОДГОТОВКА НА ПОВЪРХНОСТТА	FE		KTL	
		P220 - P280		MOBIHEL АНТИСИЛИКОНОВО ПОЧИСТВАЩО СРЕДСТВО
		MOBIHEL АНТИСИЛИКОНОВО ПОЧИСТВАЩО СРЕДСТВО		P600 - P800
				MOBIHEL АНТИСИЛИКОНОВО ПОЧИСТВАЩО СРЕДСТВО

		БОЯДИСВАНЕ МОКРО НА МОКРО	БОЯДИСВАНЕ С ШЛИФОВАНЕ
	Съотношение на смесване - обемно:	3 части MOBIHEL 3:1 HS ФИЛЕР МОКРО В МОКРО 1 част MOBIHEL 2K ВТВЪРДИТЕЛ 700	3 части MOBIHEL 3:1 HS ФИЛЕР МОКРО В МОКРО 1 част MOBIHEL 2K ВТВЪРДИТЕЛ 700
	Съотношение на смесване - тегловно:	100 г MOBIHEL 3:1 HS ФИЛЕР МОКРО В МОКРО 23 г MOBIHEL 2K ВТВЪРДИТЕЛ 700	100 г MOBIHEL 3:1 HS ФИЛЕР МОКРО В МОКРО 23 г MOBIHEL 2K ВТВЪРДИТЕЛ 700
	Жизнеспособност (pot life) при 20°C:	min 1 ч	min 1 ч
	Работен вискозитет: DIN 53211 Ф4 мм/20°C	15 - 17 сек. MOBIHEL 2K РАЗРЕДИТЕЛ 2100 (10%)	БЕЗ РАЗРЕЖДАНЕ
	Нанасяне с пистолет:	1.2 - 1.4 мм 2 - 2.5 бар	1.2 - 1.4 мм 2 - 2.5 бар

	<b>Брой ръце:</b> <b>Дебелина на покритието:</b>	1-2 слой 30 - 40 мкм	2-3 слоя 60 - 100 мкм
	<b>Изчакване:</b>	5 - 10 min/20°C Време за изчакване между сло-евете 20 - 30 мин преди нанасянето на MOBIHEL покривната боя на основата на разредител 30 мин преди нанасянето на MOBIHEL HYDRO база	5 - 10 min/20°C Време за изчакване между сло-евете 10 - 15 min/20°C Време за изчакване преди сушене в камера

**ВНИМАНИЕ:**

ВНИМАНИЕ: В сравнение с останалите шприцките от програмата MOBIHEL, шприцката 3:1 W/W low VOC има по-всок гланц, за това не трябва да се изчаква между слоевете да матира!

	<b>Време за сушене при естествени условия 20°C:</b>	в случай, че от нанасянето на шприцката са минали повече от 5 часа, е необходимо преди нанасянето на покривната боя да се шлифова със скотчбрайт	3 - 4 ч
	<b>Време за сушене при 60°C:</b>	/	30 мин
	<b>С IR лампа:</b>	/	15 - 20 Расстояние до заготовки: 70 - 80 см
	<b>Сухо шлайфане:</b>	/	P360 - P600
	<b>Мокъро шлайфане:</b>	/	P600 - P1200
	<b>Срок на годност:</b>	18 месеца	

2004/42/II B(c) (540) 540

В съответствие с изискванията на ЕС пределното съдържание на летливи вещества (VOC) за дадения вид материал категория II Б (х), подготвен за нанасяне, е **540 г/л**. VOC на наша материал е **540 г/л**

2К материалите реагират с влагата, затова всички съдове за смесване и инструменти трябва да бъдат абсолютно сухи. Относителната влажност при работа на въздуха не трябва да превишава 80%

САМО ЗА ПРОФЕСИОНАЛНА УПОТРЕБА - Вижте Информационния лист за безопасност

Затворете опаковката на втвърдителя веднага след употреба, тъй като продуктът реагира с влагата и може да причини дефекти в продукта. Данните могат да варират при различни условия.

Всяка част от тази информация може да се промени по всяко време без предупреждение.

Информацията е получена от дългогодишен опит и е собственост на HELIOS Refinish.

Ние гарантираме, че качеството на работа, извършена съгласно нашите инструкции, дава резултати, ние не поемаме отговорност, ако са използвани други продукти или ако други фактори са повлияли на крайния резултат.

Последната версия на TDS замества всички предишни версии. Можете да получите най-новата версия от вашия дистрибутор във вашата страна.

Потребителят на този продукт трябва да използва продукта в съответствие със законите и разпоредбите за безопасност при работа и управление на отпадъците.

2024-6 (01.08.2024)

